

Lámina Comprimida

U60NA

LA SOLUCION PARA APLICACIONES EN VAPOR !

APLICACIONES

La lámina comprimida U60NA fue desarrollada para tener una estabilidad térmica superior, con la finalidad de sustituir las láminas comprimidas de asbestos en aplicaciones con ciclos térmicos.

Presenta un desempeño particularmente elevado para uso en vapor saturado y sobrecalentado: La U60NA es también utilizada en fluidos derivados de petróleo, etanol y similares.

Pruebas de campo comprobaron los resultados encontrados en nuestros laboratorios y confirmaron, en la práctica, el alto desempeño de la lámina comprimida U60NA.

CONSTRUCCION

Se trata de una lámina comprimida exenta de asbestos, con alto contenido de fibras inorgánicas, cargas especiales y caucho NBR. Es producida a través de un proceso de calandrado en caliente, bajo rigurosos standards de calidad, establecidos en los procedimientos de la norma ISO 9001. Disponible también con inserción de tela metálica, el producto es suministrado en hojas de 1500 x 1600 mm o 1500 x 3200 mm, en los espesores de 0,4 a 4,0 mm. Color: negro.

CONDICIONES DE USO

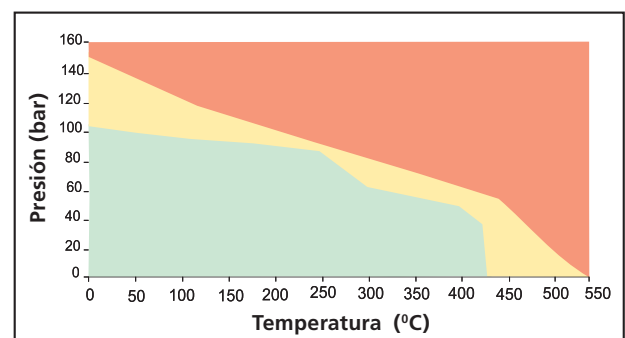
Consultar gráfico P x T y compatibilidad química* para la correcta aplicación del producto.

Límites de Trabajo

Temperatura	Uso continuo: hasta 430° C
	Máxima: hasta 550° C
Presión	Uso continuo: hasta 102 bar
	Máxima: hasta 150 bar

- ✓ **Estabilidad Térmica**
- ✓ **Sellabilidad Incomparable**
- ✓ **Soporta Ciclos Térmicos**
- ✓ **Totalmente Exenta de Asbestos**

Curva P x T



Área compatible para aplicación

Consultar la Ingeniería de Productos Teadit*

Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: engenhariadeprodutos@teadit.com.br

Lámina Comprimida U60NA

Desafiando Límites

El producto fue sometido, además de las aplicaciones de campo, a las siguientes pruebas en laboratorio:

1. TEST DE SELLABILIDAD EN ALTAS TEMPERATURAS Y PRESIONES (VAPOR SOBRECALENTADO)

En las condiciones al lado, con varias combinaciones de temperatura y presión, la lámina comprimida U60NA alcanzó el objetivo de trabajo en temperaturas superiores a 400° C y presiones por arriba de 100 bar, **sin presentar ninguna fuga**. El gráfico de la curva P x T, mostrado en la página anterior, permite visualizar las condiciones de uso normal y límites encontrados.

CONDICIONES DE PRUEBA

- Vapor Sobrecalentado
- Temperatura: hasta 430°C
- Presión : hasta 102 bar
- Bridas 2" clase 600 LBS RF

TEMPERATURA X PRESION

Temperatura (°C)	Presión (bar)
Ambiente	102
100	93
200	88
300	60
400	46
430	38

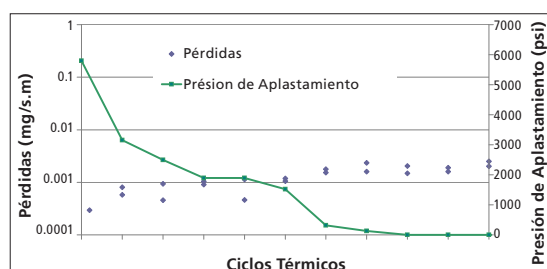
2. PRUEBA CON CICLOS TERMICOS (VAPOR SOBRECALENTADO)

En esta prueba, la lámina comprimida U60NA fue sometida a repetidos ciclos térmicos (más de 10 ciclos diarios) con presión de apriete de 5800 psi, variando la temperatura hasta 400°C.

CONDICIONES DE PRUEBA

- Vapor Sobrecalentado
- Temperatura: 400°C
- Presión interna: 12 bar
- Bridas 6" clase 150 LBS RF

CICLOS X SELLABILIDAD



Resultados Finales

Los resultados evidenciaron que tanto en las pruebas de campo como de laboratorio, aún en las más rigurosas condiciones de aplicación, las juntas de Lámina comprimida U60NA tuvieron un desempeño superior, no presentando fugas y mostrando ser las más indicadas para el trabajo en esas condiciones.

DATOS TECNICOS

Pruebas basadas en láminas con espesor de 1,6 mm

Densidad	ASTM F1315	1,6 g/cm ³
Después de acondicionamiento durante 1h a 100° C		
Compresibilidad	ASTM F36A	7-17 %
Recuperación	ASTM F36A	40 % mín.
Resistencia a la Tracción	ASTM F152	9 MPa
Retención de Torque	DIN52913	43 MPa

Aumento de Espesor	ASTM F146	
• ASTM aceite IRM 903, 5h a 150°C		15 % máx.
• Fuel B, 5h a 25°C		15 % máx.
Aumento de Peso	ASTM F146	
• ASTM aceite IRM 903, 5h a 150°C		30 % máx.
• Fuel B, 5h a 25°C		20 % máx.



Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

Rio de Janeiro, RJ / Brasil - Av. Pastor Martin Luther King Jr., 8939 - CEP 21530-012
Tel.: (55-21) 2132-2700 Fax: (55-21) 2132-2750 - E-mail: export@teadit.com.br

www.teadit.com.br