

# TEADIT TF1580

## Descripción y Aplicaciones:

Aditivado con sulfato de bario es indicado para aplicaciones **en fluidos cáusticos fuertes**. Es fabricado en conformidad con FDA<sup>1</sup> para utilización en contacto con **alimentos y medicamentos**. Tealon TF1580 es un de los productos más ampliamente usados incluyendo servicios con ácidos y productos químicos generales. Por ser blanco, suele tener la preferencia cuando la contaminación del fluido deba ser evitada. Posee aprobación BAM<sup>2</sup> para trabajo con oxígeno. **Color: Blanco**

**Aprobaciones:** FDA<sup>1</sup> — DVGW<sup>2</sup> — TA-Luft<sup>2</sup> — BAM<sup>2</sup> — Chlorine Institute<sup>3</sup>

<sup>1</sup> FDA: Cuando necesario para su utilización, debe ser solicitado conforme la especificación FDA (Food and Drug Administration).

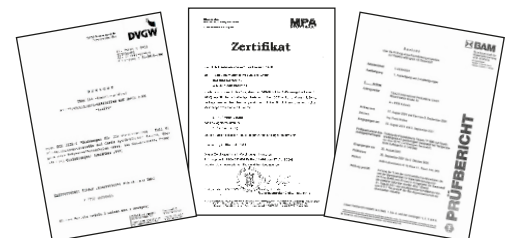
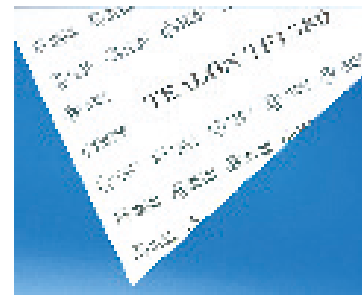
<sup>2</sup> TA-Luft e DVGW: Institutos alemanes que prueban material de sellado.

<sup>3</sup> Chlorine Institute: Instituto que realiza pruebas para uso de material en aplicaciones con cloro.

\*TEALON es marca da E.I. DuPont de Nemours and Company y está siendo usada bajo licencia por TEADIT®

## Limites de Servicio:

Compresibilidad a 5000 psi (%) ASTM F 36M	4 - 10
Recuperación a 5000 psi (%) ASTM F 36M	40
Resistencia a la Tracción ( MPa ) ASTM 152	14
Masa Específica ( g/cm <sup>3</sup> ) ASTM D 792	2,90
Relajamiento (%) ASTM F 38	24
Sellabilidad (ml/h – 0.7bar) ASTM F 37A	0,04
Sellabilidad (cm <sup>3</sup> /min ) DIN 3535	< 0,015
pH	0 - 14
Temperatura mínima	-268 °C / -450 °F
Temperatura máxima	260 °C / 500 °F
Presión máxima	83 bar / 1200 psig
P x T (bar x °C) máximo Válido para lámina con espesor de 1,5mm	12.000
P x T (bar x °C) máximo Válido para lámina con espesor de 3,0mm	8.600



DVGW — TA-Luft — BAM

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm

## Factores de apriete "m" y aplastamiento "y"<sup>(1)</sup>:

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,5	2,0	1.800
3,0	2,0	1.500

(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

## Suministro:

Suministradas en láminas de 1.500 mm x 1.500 mm en espesores de 1,5 mm y 3,0 mm. Otros espesores, bajo consulta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

## Teadit Indústria e Comércio Ltda.

Av. Pastor Martin Luther King Jr., 8939 - Colégio - Rio de Janeiro - RJ - Brasil - CEP. 21530-012

Fone: +55 (21) 2132-2600 - e-mail: [export@teadit.com.br](mailto:export@teadit.com.br) - [www.teadit.com/br](http://www.teadit.com/br)