

Sellando para un futuro más verde y seguro

**NA1060**

# Lámina Comprimida de Fibra Aramida y NBR / SBR

**Descripción:**

NA1060 contiene en su composición fibra aramida, cargas inertes y de refuerzo, con una mezcla de cauchos SBR y NBR, que permiten obtener un producto de excelente sellabilidad, resistencia química y retención de apriete (torque). El proceso de fabricación por medio de calandrado, bajo alta presión y temperatura, aliado a un riguroso control de calidad, permite obtener un producto flexible y con superior resistencia química.

**Aplicaciones:**

Es una lámina comprimida fabricada con materias-primas que atienden el uso en aplicaciones sanitarias.

<b>Condiciones de Suministro</b>	Hojas de 1500 x 1600mm o 1500 x 3200mm
	Espesores de 0,4 a 4,0 mm (1/64" a 5/32")*
<b>Norma atendida</b>	ASTM F104 - F712940E34M9
<b>Temperatura</b>	Uso continuo: hasta 270° C
	Máxima: hasta 380° C
<b>Presión</b>	Uso continuo: hasta 50 bar
	Máxima: hasta 70 bar
<b>Color</b>	Blanco



\* Otros espesores bajo consulta.

**Propiedades Físicas Típicas:**

Densidad - ASTM F1315 - g/cm <sup>3</sup>	1,95
Compresibilidad - ASTM F36J - %	7-17
Recuperación - ASTM F36J - % mínimo	45
Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa	13,5
Pérdida al Fuego - ASTM F495 - % máximo	29
<b>Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo</b>	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	30
Fuel B, 5h a 25°C	20
<b>Aumento de Peso, % (máx) (ASTM F146)</b>	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	30
Fuel B, 5h a 25°C	20
Creep - ASTM F38 - %	20
Retención al Torque - DIN 52913 - N/mm <sup>2</sup>	39
Sellabilidad a 1000psi - ASTM F37A - ml/h	0,25

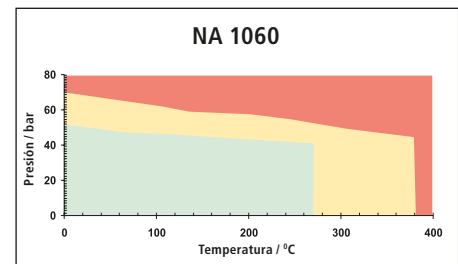
Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm

(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

**Teadit Indústria e Comércio Ltda.**

Av. Pastor Martin Luther King Jr., 8939 - Colégio - Rio de Janeiro - RJ - Brasil - CEP. 21530-012

 Fone: +55 (21) 2132-2600 - e-mail: export@teadit.com.br - [www.teadit.com/br](http://www.teadit.com/br)


↑ Área compatible para aplicación

↑ Consultar la Ingeniería de Productos Teadit\*

↑ Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

\* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: [engenhariadeprodutos@teadit.com.br](mailto:engenhariadeprodutos@teadit.com.br)

**Factores de "m" - "y"<sup>(1)</sup>:**

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,6	3,2	3.500
3,2	3,8	5.000